

## Précis et efficace!!

**Le positionnement de grues, palans, chariots pour béton et d'appareils similaires est généralement fait au moyen de pendeurs, raccords d'extrémité...**

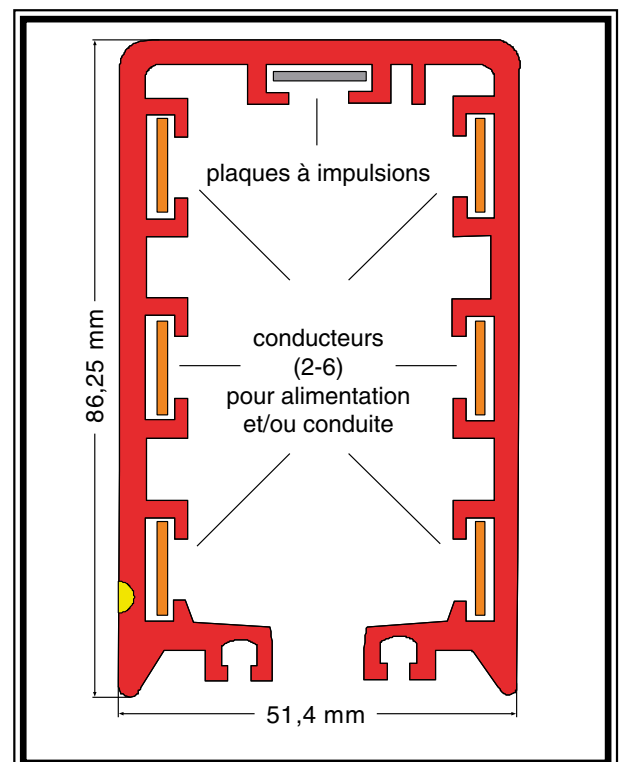
Le système mentionné ci-dessus permet cependant un positionnement complètement automatique du traitement mécanique sur rail. De plus, ceci est possible à la vitesse la plus élevée et en utilisant le système conducteur pour l'alimentation mobile. Spécialement le Multiconductor AKAPP, grâce à son système de kit, est apte à cette combinaison de positionnement et alimentation.

La cannelure dans le haut du Multiconductor est- au lieu du conducteur en cuivre inséré continuellement sur le chantier- pourvu de petites plaques en plastique et en acier alternés, mesurant chacun 25 mm, toujours placés à la même distance et donc formant une espèce de codage. Les 6 autres cannelures sont utilisées pendant la procédure de montage pour le nombre désiré de conducteurs en cuivre pour l'alimentation et le conduite du véhicule.

Outre que l'appareil mobile, à l'intérieur de la gaine, à côté du collecteur pour l'alimentation et la transmission de signaux, un deuxième collecteur est prévu. Cependant, au lieu de charbons il est équipé avec 2 détecteurs. Ces détecteurs content au passage les impulsions de chaque plaque en acier. Ainsi la position exacte du véhicule est tout le temps trouvée et signalée. Les impulsions contées sont transférées à un compteur à deux directions sur le poste de contrôle de l'appareil mobile. Au cas où cette unité de contrôle est séparée du véhicule, les signaux conteurs sont envoyés par le chariot collecteur normal avec charbons à travers les conducteurs en cuivre dans le système Multiconductor.

Le compteur peut voir en même temps si le mouvement est vers l'avant ou vers l'arrière, car il y a 2 détecteurs, et leur position par rapport aux plaques en acier.

Les commandes concernant le mouvement désiré du véhicule sont effectuées en commutant l'alimentation ou en utilisant un système de transmission de données à 2 fils, un soi-disant multiplexer.



**Vraiment un système de positionnement précis qui permet une vitesse optimale de traitement et...à un prix très raisonnable!**

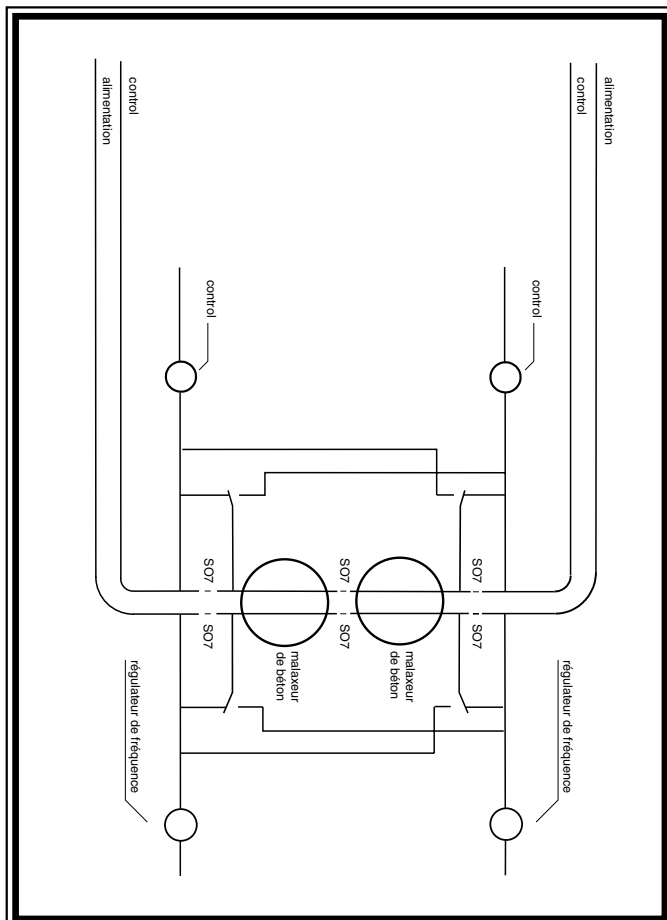


*Flexible en énergie!*

Deux machines pour la production de préfab en béton bougent chaqu'un le long de leur voie de fabrication à une vitesse de 0,5 à 3 m/min. Pour la fabrication des sections de préfab, ils ont continuellement besoin de béton liquide.

Chaque machine est assistée par un container "skipper" pour la livraison continue de béton à la machine de production "maître". La vitesse des mouvements atteint 200 m/min.

Les "skippers" ainsi que la machine de production bougent indépendamment dans des positions interchangeables l'un vers l'autre.



Par moyen du codage dans le haut de la gaine, expliqué ci-dessus, et la transmission de ces impulsions par les charbons d'un chariot collecteur à travers des conducteurs en cuivre, la machine de production et les "skippers" savent exactement l'un de l'autre où ils se trouvent.

Le traitement continu de béton par la production centrale de béton et le fournisseur de béton pour la machine de production est parfaitement automatisé et sans problèmes.

Dans ce cas particulier, le rail pour l'alimentation est séparé du rail pour le positionnement (qui contient l'appareil de codage et la transmission de données) à cause du nombre de conducteurs en cuivre nécessaire.

*Flexible en énergie!*

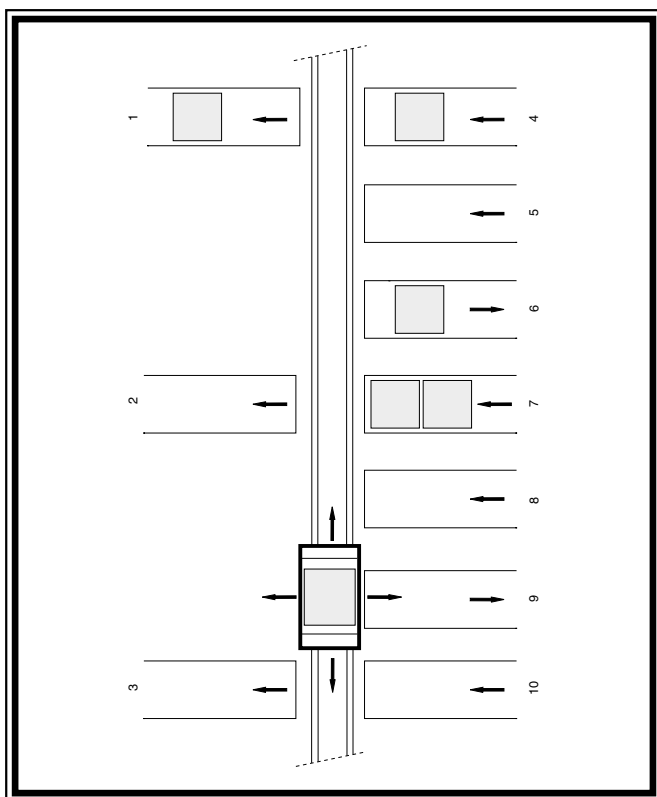
**10 machines pour la production de carton et  
10 transporteurs dans la baie de transfert**

Dans la halle de production de boîtes en carton, 10 machines et 10 transporteurs mènent à la baie de transfert.

Un chariot de transfert ramasse les palettes avec le carton et les transporte à l'entrepôt ou à l'expédition. Ceci 16 heures par jour.

Le chauffeur du chariot a un job ennuyeux mais très précis. Il cherche les transporteurs qui portent une palette prête, s'arrête à 25 mm et transfère la palette sur son chariot. Il détermine la sorte de carton et porte la palette à l'endroit prédéterminé pour cette sorte de carton. Là, il doit positionner de nouveau pour décharger la palette.

Cette opération a lieu toute la journée.



Des erreurs, des arrêts d'urgence etc. causent une perte de temps et parfois les boîtes nouvellement fabriquées sont endommagées.

Pour éviter ceci, Wabtec Netherlands a installé un Multiconductor (qui remplace un système à guirlandes) contenant le système de codage. Le chariot est équipé avec un PLC et tous les transporteurs ont un détecteur photo-électrique pour indiquer la présence ou l'arrivée d'une palette. Ces détecteurs sont connectés à une centrale avec un multiplexeur qui donne les signaux au chariot de transfert. Le chariot peut rouler vers le transporteur à la vitesse nécessaire et est positionné sans dépasser les limites. La palette est transférée automatiquement et le chariot roule vers la destination prédéterminée où la palette sera déchargée.

Ce système élimine 2 personnes du bordereau de salaires et fonctionne plus vite et plus précisément et beaucoup de problèmes sont prévenus.

**L'alimentation de courant + rail d'impulsion + transmission de données à 2 fils se trouvent tous dans une seule gaine AKAPP!**



# AKAPP - STEMMANN: Flexible en énergie!



AKAPP-STEMMANN connaît, grâce d'une grande gamme des systèmes d'alimentation, ces succès dans différentes applications nombreuses, partout dans le monde. Nous vous offrons la meilleure solution pour chaque problème d'alimentation électrique dans les situations les plus pénibles.



AKAPP-STEMMANN vous offre aussi un choix énorme au niveau des systèmes à guirlandes pour câbles et tuyaux. Grâce à leurs qualité élevé et donc leur durée de vie extraordinaire, les systèmes sont appliquer dans différentes situations, à l'intérieur et à l'extérieur.



Les produits de AKAPP sont conçus par les normes les plus élevées et sont certifiés par UL, CCC et CE. Plus d'informations sur nos produits peuvent être trouvés dans nos brochures, que nous sommes heureux de vous envoyer sur demande.

Ou visitez notre site web [www.akapp.com](http://www.akapp.com), où vous pouvez trouver des informations plus pertinentes, télécharger des brochures et faire des recherches en ligne; rapide et facile!

 **Akapp-Stemmann**  
A *Wabtec* Activity