Akapp-Stemmann
A Wabtec Activity
Flexible with energy!

Copper straightener

Instruction sheet

Art.no. 1822710

Pulling copper strips of 35A, 50A and 80A is a troublefree operation, even on extremely long systems! However, with the heavier copper sizes Cu125 and Cu160 this can be slightly difficult. This is caused by the so-called “waves”, because the copper is rolled on a coil and the copper tends to keep this shape when unrolling.
These waves cause an, due to the pulling length, increasing friction at the inside of the slots of the conductor housing (see fig. 1).

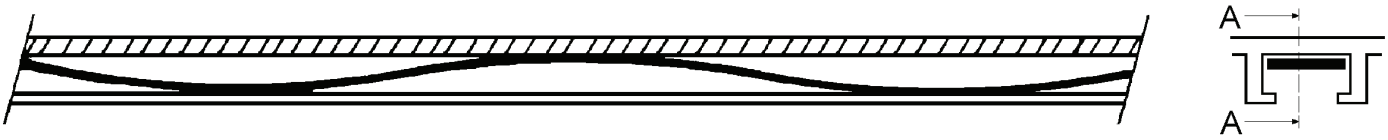

fig. 1. cross section A-A, showing a copper conductor in a Multiconductor channel

There is a very easy and simple solution to overcome this difficulty completely: the so-called COPPER STRAIGHTENER. The purpose of this tool is to straighten the copper tape as much as possible before entering into the slot and in such a way that the friction is brought back to an easy manageable scale, thus making also the pulling of these copper sizes a simple and timesaving job!

The device consists of 2 aluminium plates with 3 ball bearings inside. The 2 outer bearings are fixed and the middle bearing is adjustable to give the right amount of stretching for either Cu125 or Cu160.

Put the straightener on the copper just in between of the conductor housing and the cassette or turn table (fig. 2). The front plate is removable, so the tool can be put into position on the copper and removed again, not bothered by the possibly bended ends of the copper tape.

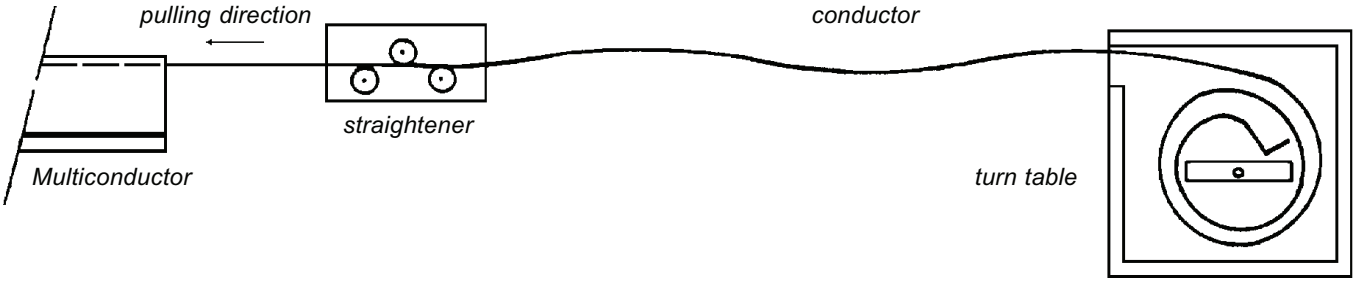

fig. 2. pulling a copper conductor in the top channel of the Multiconductor housing

TM96/7/R1.2

This tool is proved in practice to be a very effective device. Even track lengths of 200 m with Cu160 become an easy to handle job!

The tool is pre-adjusted for the actual strip; it is advisable to check and re-adjust if necessary.

Wabtec Netherlands B.V. • The Netherlands • Tel. +31 88 600 4500 • E-mail info@akapp.com

Akapp-Stemmann
A Wabtec Activity
Flexibel in Energie!

Kupferband-Streckgerät

Montage-Anweisung

Art.Nr. 1822710

Das Einziehen von Kupferbändern für 35A, 50A und 80A ist, auch bei sehr langen Anlagen ein problemloser Vorgang. Bei Kupferbändern für 125A, 160A und 200A konnte es früher zu Problemen führen, weil das in Rollen aufgewickelte Kupferband beim Abwickeln die Tendenz hat seine ursprüngliche Form zu behalten. Die dadurch entstehenden “Wellen” erzeugen mit zunehmender Länge beim Einziehen eine wachsende Reibung im Kupferbandkanal (siehe Skizze).

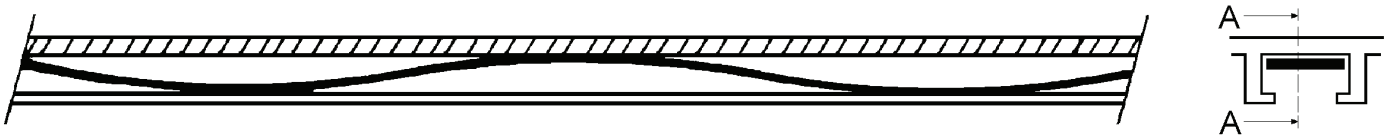

Fig. 1. Ansicht A-A,: Kupferband in einem Kupferkanal des Multiconductor -Gehäuses

Die einfache aber wirkungsvolle Lösung: Das Kupferband-Streckgerät. Der Sinn dieses Hilfswerkzeuges ist es, das Kupferband beim Einziehen soweit wie möglich zu begradigen und somit die Reibung im Kupferkanal zu minimieren.
Das Kupferband-Streckgerät besteht aus 2 Aluminium Platten mit 3 Kugellagern (siehe Fig. 2), wobei das mittlere Kugellager auf die jeweilige Kupferbandstärke (Cu125, Cu160 oder Cu200) einstellbar ist.

Vor dem Einführen des Kupferbandes in dem entsprechenden Gehäusekanal wird es in das Kupferband-Streckgerät eingefädelt oder montiert. Das Kupferband-Streckgerät hängt während des Einziehvorganges lose zwischen Kupferkassette und Multiconductorgehäuse (siehe Fig. 2).
Eine Platte des Gerätes ist abnehmbar sodaß es am Anfang, bzw. am Ende des Kupferbandes an- und abmontiert werden kann ohne die bearbeiteten Enden des Kupferbandes zu verändern.

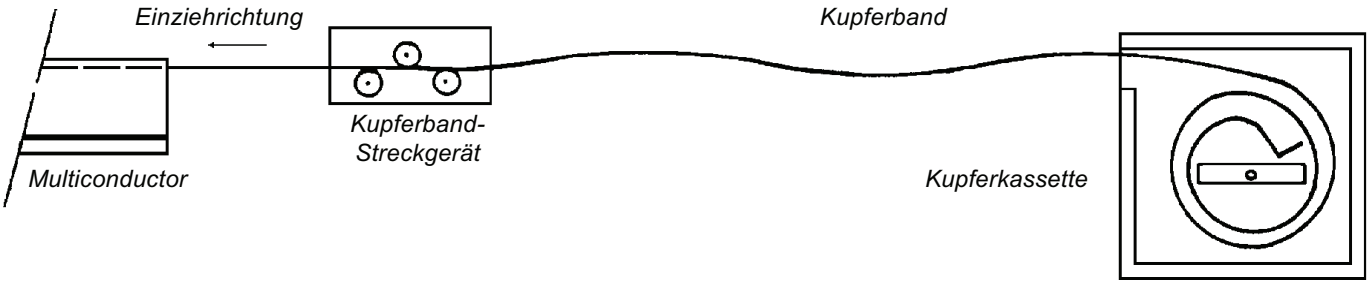

Fig. 2. Einziehen des Kupferbandes in den oberen Kanal des Multiconductorgehäuses

Dieses Werkzeug bietet eine sehr wirksame Hilfe. Sogar Kupferbandlängen von 200 m mit Cu160 können hierdurch einfach und leicht eingezogen werden.

Das Werkzeug gehört bei Cu125, Cu160 und Cu200 zum Lieferumfang und ist auf die jeweilige Kupferbandstärke voreingestellt; bitte überprüfen Sie die Einstellung und justieren Sie gegebenenfalls nach.